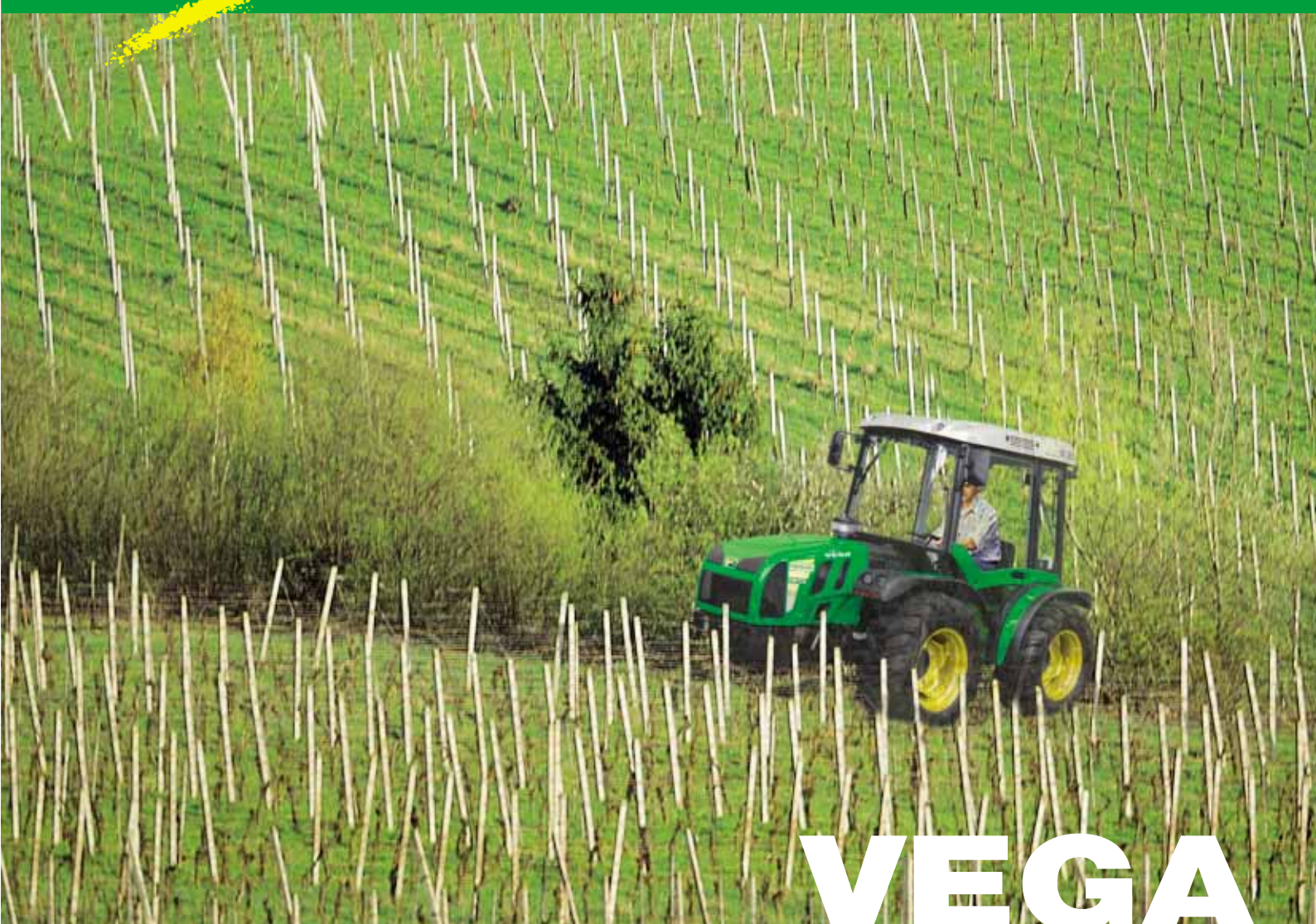


FERRARI



TRATTORI NUOVA GAMMA ALTA



VEGA

È NATA UNA NUOVA STELLA

TECNOLOGICAMENTE AVANZATI *per ottimizzarvi la quotidianità*

VEGA

Tutti i nostri sforzi hanno come unico obiettivo quello di creare macchine che soddisfino pienamente le aspettative del più esigente dei clienti. Questa filosofia è applicata sistematicamente dai nostri ingegneri che, quotidianamente, ascoltano la voce degli operatori di settore per progettare macchine le cui caratteristiche principali rispecchino le loro esigenze. Tecnologie di progettazione e sviluppo avanzate e perfezionate, ci hanno permesso di giungere a nuovi traguardi nel campo della qualità e delle prestazioni. Questi risultati sono stati pienamente raggiunti con i trattori della serie **VEGA**.

Caratterizzati da straordinarie doti di comfort e manovrabilità i trattori **VEGA** sono disponibili nelle versioni **Articolate, Ruote Sterzanti 'versione Tradizionale' e Ruote sterzanti 'versione Fienagione'**.

PERFORMANCES:

Abbiamo i numeri giusti!

- 1** **Potenze elevate:** perché le prestazioni vanno a tutto vantaggio della riduzione dei costi.
- 2** **Macchine articolate con larghezze contenute ad 1 metro** indispensabili per poter operare in vigneti e frutteti con nuovi e vecchi impianti.
- 3** **Grande portata di olio** ai tanti distributori con pompe idrauliche sovradimensionate che garantiscono alte pressioni, il tutto per impiegare diverse attrezzature in combinata abbassando costi e tempi delle lavorazioni.
- 4** **Disinserimento della trazione anteriore** per poter trainare velocemente e con disinvoltura carichi anche sulle statali.
- 5** **Massimo peso trainabile:** perchè anche un trasporto in più costa tempo, denaro e fatica.
- 6** **Elettronica a bordo su richiesta,** anche se molti la vorrebbero evitare chi la prova non può più farne a meno.
- 7** **Cabine confortevoli** con grande abitabilità e visibilità, perchè nel trattore molti ci "vivono".
- 8** **Omologazioni:** oltre che come macchine agricole, i VEGA sono omologati come **'operatrici industriali'**.
- 9** **Freni di servizio** sulle 4 ruote, a dischi multipli in bagno d'olio con **comando idrostatico**.



POSTAZIONE DI GUIDA

totale benessere e massima sicurezza

VEGA



Controllo assoluto con la consolle dei comandi che si distingue per ergonomia e chiarezza. Tutti gli elementi sono raggruppati per funzioni logiche, facili da memorizzare e consultare. Questo consente all'operatore di tenere sempre tutto sotto controllo. Le strumentazioni sono disponibili sia in versione analogica che digitale, quest'ultima con lettura simultanea dei giri motore, velocità di avanzamento e velocità di rotazione della PDF.



Analogico



Digitale

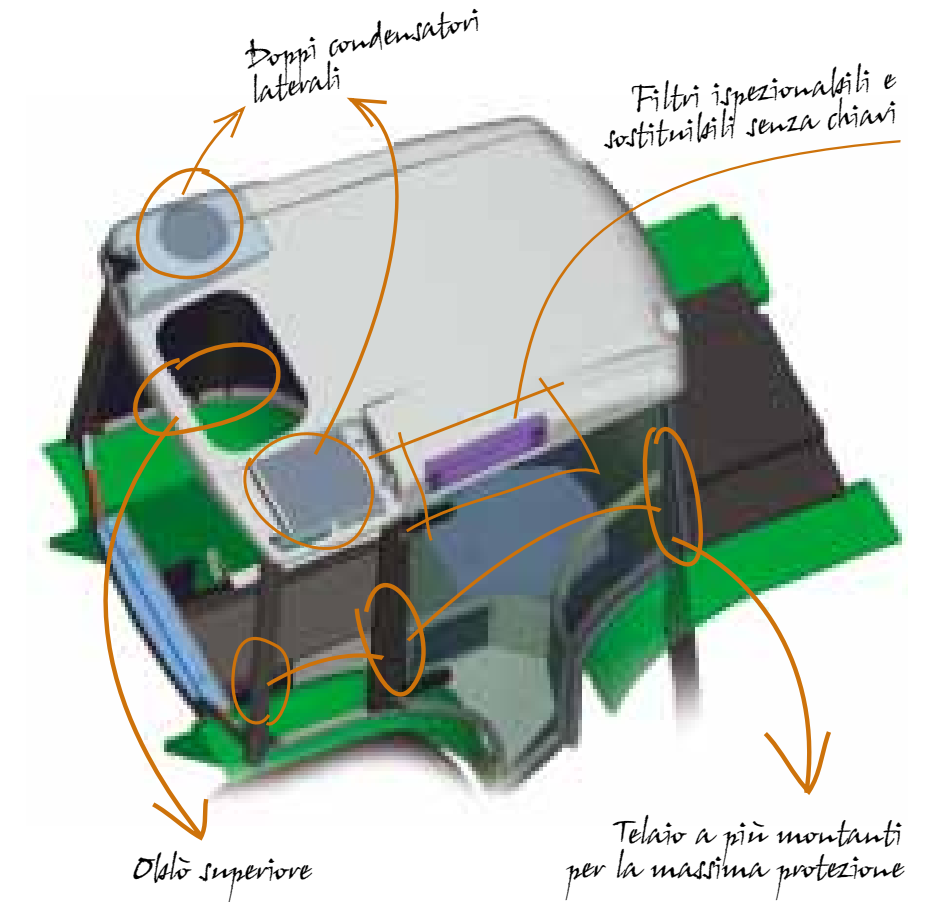
Speciali Roll-Bar proteggono l'operatore da eventuali ribaltamenti. Nella versione MT, anziché il Roll-bar, viene adottato di serie un telaio a montanti con tettuccio, vetro anteriore e posteriore.

Sedili: una molla a gas agevola l'operazione di sollevamento del sedile per poterlo ruotare sulla piattaforma di comando garantendo una maggior sicurezza e comodità.

Tutti i sedili sono con cinture di sicurezza, anche quello con molleggio a sospensione pneumatica ed il sedile in stoffa di serie nelle versioni con cabina.



Il posto guida dei nuovi trattori è reversibile su piattaforma rotante, i pedali freni-frizione sospesi sono montati sulla torretta di comando girevole. Il Modulo di guida è con piattaforma sospesa su silent-block a massima garanzia di comfort.



LE CABINE disponibili per questi trattori sono state studiate con estrema cura concentrando l'attenzione sul benessere dell'operatore. La grande abitabilità ed il comfort ottimizzano l'ambiente di guida. Le grandi aperture vetrate consentono una grande visibilità. La cura nello studio dei particolari ha permesso di realizzare una struttura del tetto unica nel suo genere che, nella versione climatizzata, non ne altera l'altezza, pur essendo dotata di oblò superiore, adottando doppi condensatori laterali posti nella parte posteriore dello stesso tetto. I fari di lavoro sono di tipo ellissoidale. I filtri posti ad altezza d'uomo sono ispezionabili e sostituibili senza l'ausilio di chiavi. Gli interni sono allestiti con un padiglione tipo 'automobilistico' tendine parasole scorrevoli a scomparsa ed impianto di ventilazione e riscaldamento a 6 bocchette. Il sedile in stoffa ne migliora il comfort.



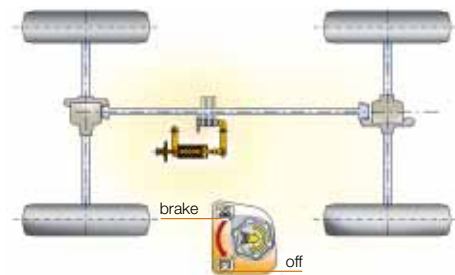
TRASMISSIONE - MOTORE

alta affidabilità estreme prestazioni

VEGA



Freno di stazionamento ad inserimento automatico e disinnesto idraulico



Il Cambio sincronizzato (fig. A) è a 32 velocità: 16 avanti - 16 retromarce con **inversore sincronizzato, senza sovrapposizione di velocità nelle varie gamme**, permette di adattare i rapporti alle esigenze specifiche di ogni operatore per qualsiasi utilizzo.

La Frizione della presa di forza è a dischi multipli in bagno d'olio con innesto a comando elettroidraulico. Nessun rischio di usura e di accumulo termico, soprattutto negli impieghi con attrezzi a elevato momento inerziale, sono le doti principali che la contraddistinguono.

La trazione sulle quattro ruote ha il disinnesto di quella anteriore a comando elettroidraulico. Questo consente di muoversi in maniera ottimale sia sulle pendenze ripide che sui terreni più irregolari oltre a ottimizzare le operazioni di trasferimento veloce su strade.

Differenziale anteriore e posteriore con il bloccaggio in simultanea e solo posteriore con comando elettroidraulico.

I riduttori sugli assali delle ruote sono di tipo epicicloideale per garantire il massimo della trazione con durata illimitata.

I freni di servizio sulle 4 ruote sono a dischi multipli in bagno d'olio con **comando idrostatico**.

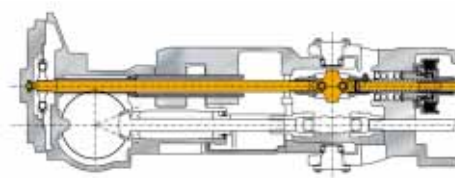
Assicurano una perfetta aderenza al suolo per una frenata in tutta sicurezza. Il comando idrostatico funge da ripartitore di frenata erogando simultaneamente la stessa pressione alle 4 ruote una volta schiacciato il pedale. Altra caratteristica esclusiva dei **VEGA** è il **freno di stazionamento totalmente indipendente ed automatico BRAKE-OFF (fig B)** che si inserisce automaticamente a motore spento. A macchina in moto si inserisce e disinserisce con un pratico pulsante dotato di fermo di sicurezza posto sul cruscotto.

Radiatore e impianto di raffreddamento sono di fondamentale importanza per trattori di così piccole dimensioni ma con potenze elevate. Per questo è stato studiato uno speciale impianto di raffreddamento che garantisce al motore ed a tutto il sistema idraulico, anche se sottoposti a impieghi stressanti, di operare sempre con il massimo margine di sicurezza.

Comandi elettroidraulici



Telaio sistema OS-FRAME



Le nuove trasmissioni sono integrate con un telaio **OS-Frame** che, **con un solo albero di trasmissione ed un solo snodo centrale**, garantisce il massimo rendimento meccanico e la massima stabilità al mezzo soprattutto su terreni sconnessi. Il **Gruppo centrale** è in un'unica fusione di ghisa. Questa impostazione permette **massimi angoli di sterzata**, sicuramente non raggiungibili con strutture tradizionali.

Comando frizione con sistema PRO-ACT



La Frizione della trasmissione è a dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico ed azionamento PRO-ACT System. (Sistema con pedale a parallelogramma della frizione ad azione progressiva e recupero del gioco)

Cofano motore con apertura anteriore, per consentire una maggior praticità e rapidità negli interventi di manutenzione, nei tagliandi e nelle operazioni di pulizia dell'impianto di raffreddamento.

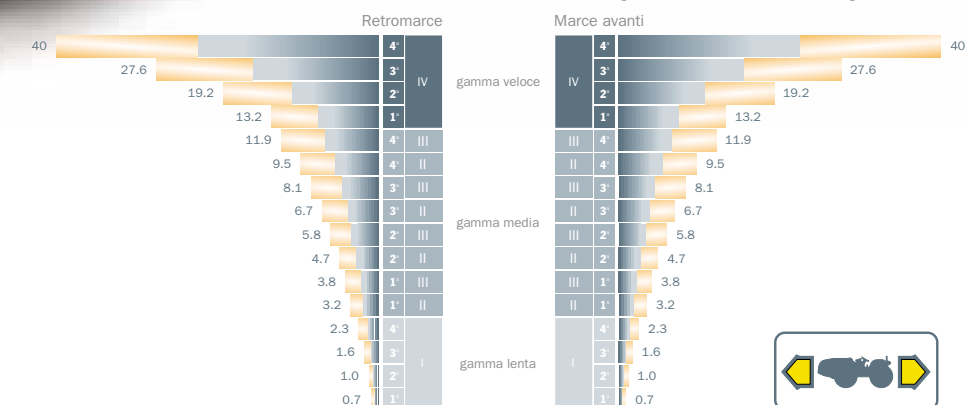


I nuovi D700 della VM sono i motori che consentono ai trattori Vega di ottemperare alle 'severe normative in vigore' in materia di emissioni dando sempre il massimo del rendimento con il minor consumo. Adottano di serie il sistema di recupero olio, disperso dall'evaporatore motore, a circuito chiuso.

Tre le versioni di questi motori impiegati sulla nuova gamma, tutti con **masse controrotanti** di serie per eliminare le vibrazioni: **D754 E2 da 64hp - D704 TE2 da 84hp e D754 TE2 da 92hp.**

SICUREZZA: A garanzia della massima sicurezza prima di avviare il motore è sempre indispensabile premere il pedale frizione, il pedale freno ed avere la PDP disinserita.

Grafico delle velocità in km/h con ruote 20' - Regime motore: 2300 giri/min



Il grafico mette in risalto la perfetta progressione dei rapporti, senza nessuna sovrapposizione di velocità in nessuna gamma di avanzamento.

IMPIANTO IDRAULICO

la praticità a portata di mano

VEGA

Comandi per le prese idrauliche



Optional

Joy-Stick con comando elettronico, che alimenta fino a 7 prese idrauliche. Consente di comandare l'impianto idraulico con estrema praticità e sicurezza. La cloche di comando, applicata alla consolle, ruota con la torretta del posto guida restando sempre a portata di mano.



Leve di comando prese idrauliche

Standard



Modello AR

Distributori: possibilità di disporre fino ad 8 prese idrauliche. Nella versione AR i distributori sono posti sopra i parafanghi del trattore ed hanno il recupero dell'olio.

Nella versione RS, sono collocati nella parte interna dei parafanghi mentre per gli MT sono situati a fianco del parafango SX del mezzo.

Questo ne aumenta la praticità d'impiego riservando all'operatore la massima visibilità anche nella posizione retroversa.

Presenza di forza posteriore a comando elettroidraulico (fig. C): è indipendente dal cambio e sincronizzata con tutte le velocità d'avanzamento. Inseribile sotto carico ha il freno nella posizione disinserita. La PTO indipendente, ha un regime di 540/750 giri/min. nelle versioni AR e RS e di 540/1000 giri/min. nelle versioni MT.



Modello RS



Modello MT

Plus Modello MT

Il **Modello MT** ha come dotazione di serie la bombola di azoto, il filtro ciclone ed il sollevatore a martinetti con attacchi rapidi.



Filtro aria con prefiltro ciclone.



Sollevatore posteriore con attacchi rapidi



Modello AR - Snodo centrale

L'impianto idraulico è a doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore. La pompa in dotazione all'idroguida ha una portata di 31lt/min mentre quella dedicata ai servizi ha una capacità di 49 lt/min. **La pressione idraulica** dell'impianto è di 180 bar. Tutto questo consente di impiegare attrezzature in combinata, razionalizzando l'impiego del mezzo riducendo le tempistiche delle lavorazioni.

Sollevatore posteriore: il robusto sollevatore posteriore sviluppa una forza massima di 2300 kg. Disponibile con Martinetti esterni o Sforzo e posizione controllata garantisce ottime prestazioni in tutta sicurezza anche con attrezzature pesanti. Il **terzo punto**, con attacchi normali o rapidi, può disporre di puntone e tirante DX a comando idraulico.

Sollevatore anteriore: disponibile in opzione, garantisce una forza massima di 800 kg., viene fornito con l'ausilio di quattro prese idrauliche.

Ampia scelta di pneumatici. La larghezza dei trattori, il grado di compattamento del terreno, il 'GRIP' più o meno aggressivo ed altre infinite problematiche conferiscono alle ruote un ruolo di fondamentale importanza al momento della scelta del mezzo. Per i Vega, è disponibile un'ampia gamma di gommature per renderli idonei a ogni tipo di impiego.

A Ruote 250/80-18* 280/70-18* 11.5/80-15.3* 320/65-18* 340/65-18* 425/55-17 AC70G* 8.00-20* 9.50-20* 11.2-20* 300/70-20* 320/70-20* 340/65-20

Ruote con profilo 'TRACTOR', adatte per un impiego tipicamente agricolo, lavorazioni del terreno e traino, o comunque, ove vi fosse la necessità di eccellente 'GRIP' per sfruttare la massima 'trattività' del mezzo.

B Ruote 31x15.50-15 XTC* 38x14.00-20 STG

C Ruote 31x15.50-15 STG* 425/55-17 All Ground*

Ruote a bassa compattazione, adatte soprattutto per impiego in manutenzione e in coltivazioni foraggere o comunque, ove vi fosse la necessità di preservare il terreno dal calpestio del pneumatico senza peraltro perdere aderenza.

D Ruote 38x14.00-20 Soft-Track

Ruote a bassissima compattazione indispensabili per poter operare nella manutenzione delle aree adibite a verde con il minimo impatto sul manto erboso.



Sollevatore anteriore

Tabella dimensioni trattore

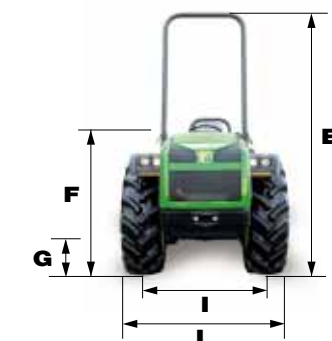
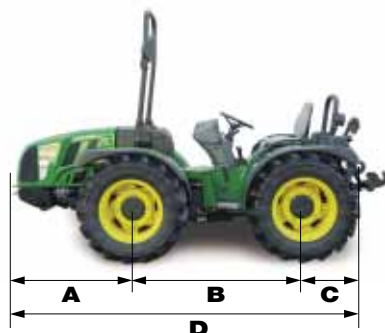
AR	A	B	C	D	E	F	G
					min-max	min-max	min-max
mm.	1142	1495	563	3200	2102-2195	1121-1214	237-330

Tabella larghezza trattore con diversi tipi di ruote

TIPO PNEUMATICO E RELATIVO CERCHIO	LARGHEZZA PNEUMATICO MM	ALTEZZA PNEUMATICO MM	I Carreggiata min/max mm	L Larghezza min/max mm
250/80-18 con cerchio registrabile	240	879	900 - 1108	1140 - 1348
280/70-18 con cerchio registrabile	282	849	1020 - 1108	1302 - 1390
320/65-18 con cerchio registrabile	320	873	1020 - 1108	1340 - 1428
11.5/80-15.3 con cerchio fisso	290	888	948 - 972	1238 - 1262
8.00-20 con cerchio registrabile	217	945	840 - 1080	1057 - 1297
9.50-20 con cerchio registrabile	245	937	882 - 1230	1127 - 1475
300/70-20 con cerchio registrabile	286	947	942 - 1144	1228 - 1430
320/70-20 con cerchio registrabile	316	975	996 - 1144	1312 - 1460
31x15.50-15 XTC o STG con cerchio fisso	390	790	1056	1446

Raggi di sterzata "AR"

TIPO PNEUMATICO	250/80-18	280/70-18	320/65-18	11.5/80-15.3	8.00-20	9.50-20	300/70-20	320/70-20	31x15.50-15
mm.	2680	2700	2770	2710	2660	2670	2740	2760	2930



CARATTERISTICHE TECNICHE	VEGA 75 AR	VEGA 85 AR	VEGA 95 AR
TELAIO	Telaio integrale oscillante OS-FRAME con articolazione centrale		
TRAZIONE	Quattro ruote motrici * Disinserimento della trazione anteriore a comando elettroidraulico		
MOTORE	Diesel 4 tempi a iniezione diretta		
Casa costruttrice	VM * Daimler-Benz		
Tipo	D754 E2	D704 TE2	D754 TE2
N° cilindri	4		
Cilindrata cc	2970	2776	2970
Aspirazione	Naturale	Turbo	Turbo
Livello emissioni	Conformi alle direttive 2000/25 e 97/68 CEE		
Potenza KW/CV	47/64	61,5/84	67,5/92
Regime nominale (giri/min)	2300		
Coppia motrice massima (Nm/giri.min)	214 (a 1400 giri)	290 (a 1400 giri)	338 (a 1300 giri)
Raffreddamento	A liquido		
Consumo specifico carburante (gr/KWh)	235	230	238
Capacità serbatoio (lt.)	55		
TRASMISSIONE			
N° marce avanti	16		
N° retromarce	16		
Inversore	Sincronizzato		
Frizione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico ed azionamento PRO-ACT SYSTEM		

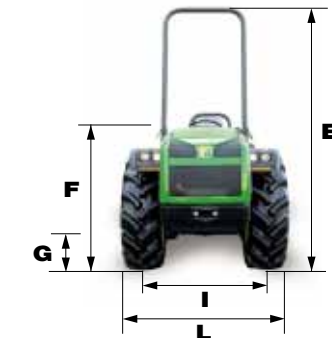
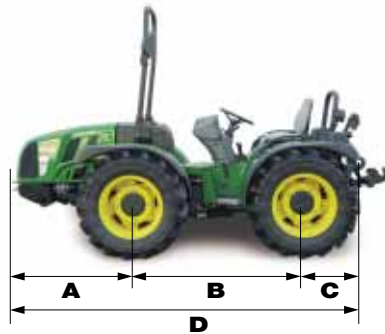
CARATTERISTICHE TECNICHE	VEGA 75 AR	VEGA 85 AR	VEGA 95 AR
DIFFERENZIALE	Anteriore e posteriore. Bloccaggio differenziali: anteriore e posteriore in simultanea o solo posteriore con comando elettroidraulico		
ASSALI	Anteriori e posteriori con riduttori epicicloidali		
PRESA DI FORZA	Posteriore indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Inseribile sotto carico con freno nella posizione disinserita		
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio		
Comando d'inserimento	Elettroidraulico		
Velocità di rotazione PTO indipendente (giri/min)	540/750		
IMPIANTO IDRAULICO	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore		
Portata alla pompa idraulica che gestisce l'idroguida ed i comandi elettroidraulici (l/min)	31		
Portata alla pompa idraulica che gestisce il sollevatore ed i distributori (l/min)	49		
Pressione idraulica massima (bar)	180		
DISTRIBUTORI	A comando meccanico fino ad un massimo di 8 prese idrauliche		
Posteriori (Standard)	1 a semplice effetto e 2 a doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio		
Posteriori (In opzione, massimo uno)	1 semplice effetto - 1 doppio effetto - 1 doppio effetto flottante		
Joystick (In opzione)	A comando elettronico dei distributori composti da:		
	1 semplice effetto a portata regolabile, 3 doppi effetto + ritorno libero		
IMPIANTO ELETTRICO			
Batteria (Ah)	100		
Alternatore (A)	55		
SOLLEVATORE POSTERIORE	Standard: a due martinetti esterni - In opzione: a sforzo e posizione controllati		
Bracci terzo punto	Standard: regolabili in larghezza con attacchi cat. 1 e 2		
	In opzione: rigidi con attacchi rapidi regolabili in larghezza e lunghezza cat. 1 e 2		
	Standard: con regolazione manuale		
Tiranti terzo punto	In opzione: puntone del terzo punto idraulico e tirante destro del sollevatore entrambi con regolazione idraulica dal posto guida.		
	2300		
Capacità di sollevamento alle rotule Kg.	A due martinetti esterni con protezione frontale e due distributori a doppio effetto		
SOLLEVATORE ANTERIORE (In opzione)	Standard: rigidi con attacchi rapidi Cat. 1		
Bracci terzo punto	800		
Capacità di sollevamento Kg.	Con piattaforma sospesa su "Silent block"		
MODULO GUIDA	Reversibile con piattaforma rotante, pedali freni-frizione sospesi montati sulla torretta di comando girevole		
Piattaforma guida	Regolabile in altezza		
Volante di guida	Standard: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore		
SEDILI con ribaltamento agevolato da molla a gas e cinture di sicurezza	In opzione: sedile e molleggio "Bostrom" - sedile con molleggio a sospensione pneumatica		
FRENI DI SERVIZIO	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle 4 ruote		
Freno di stazionamento	Automatico ed indipendente con BRAKE-OFF SYSTEM		
Freno per rimorchi (In opzione)	Idraulico		
MASSA RIMORCHIABILE kg.	4000		
STERZO	Con guida idrostatica a due martinetti agente sullo snodo centrale.		
	Deviatore di flusso per idroguida		
SICUREZZA			
Telaio di protezione (Standard)	Anteriore abbattibile saldamente ancorato alla trasmissione		
Cabina (In Opzione)	Monoscocca, insonorizzata, montata su 'Silent block', cellula di sicurezza integrata nella struttura		
STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO			
Analoga (Standard)	Completa di: indicatore di velocità, cronotachigirometro, tachimetro, termometro acqua, spie luminose di controllo ed avvisatore acustico		
Digitale (In opzione)	Con lettura simultanea dei giri motore, velocità di avanzamento e velocità di rotazione della presa di forza		
PNEUMATICI			
Standard	2.50/80-18		
In opzione	280/70-18 * 320/65-18 * 11.5/80-15.3 * 8.00-20 * 9.50-20 * 300/70-20 * 320/70-20 * 31x15.50-15 con battistrada XTC o STG		
GANCI DI TRAINO			
Standard	Gancio di traino posteriore cat.C e anteriore		
In opzione	Gancio di traino posteriore Rockinger o Scharmueller		
PESO IN ORDINE DI MARCIA			
Con telaio - Con cabina (Kg)	2010 - 2150		
OPTIONAL	Kit lampada rotante, Prefiltro ciclone con presa d'aria esterna, Zavorre anteriori e Zavorre per ruote.		

Tabella dimensioni trattore

RS	A	B	C	D	E min-max	F min-max	G min-max
mm.	1142	1495	563	3200	2102-2202	1121-1221	237-337

Tabella larghezza trattore con diversi tipi di ruote

TIPO PNEUMATICO E RELATIVO CERCHIO	LARGHEZZA PNEUMATICO MM	ALTEZZA PNEUMATICO MM	I Carreggiata min/max mm	L Larghezza min/max mm
280/70-18 con cerchio registrabile	282	849	1064 - 1476	1346 - 1758
320/65-18 con cerchio registrabile	320	873	1170 - 1466	1490 - 1786
340/65-18 con cerchio registrabile	343	899	1170 - 1466	1513 - 1809
9.50-20 con cerchio registrabile	245	937	1046 - 1588	1291 - 1833
11/2-20 con cerchio registrabile	277	982	1134 - 1618	1411 - 1895
320/70-20 con cerchio registrabile	316	975	1134 - 1618	1450 - 1934
340/65-20 con cerchio registrabile	343	958	1134 - 1618	1477 - 1961
31X15.50-15 XTC o STG con cerchio fisso	390	790	1220 - 1414	1610 - 1804
38/14-20 STG o GARDEN con cerchio registrabile	356	990	1238 - 1618	1594 - 1974



Raggi di sterzata "RS"

TIPO PNEUMATICO	280/70-18	320/65-18	340/65-18	9.50-20	11/2-20	320/70-20	340/65-20	31x15.50-15	38/14-20
mm.	3240	3260	3280	3150	3200	3250	3280	3280	3280

CARATTERISTICHE TECNICHE	VEGA 75 RS	VEGA 85 RS	VEGA 95 RS
TELAIO	Telaio integrale oscillante OS-FRAME con ruote sterzanti		
TRAZIONE	Quattro ruote motrici * Disinserimento della trazione anteriore a comando elettroidraulico		
MOTORE	Diesel 4 tempi a iniezione diretta		
Casa costruttrice	VM * Daimler-Benz		
Tipo	D754 E2	D704 TE2	D754 TE2
N° cilindri	4		
Cilindrata cc	2970	2776	2970
Aspirazione	Naturale	Turbo	Turbo
Livello emissioni	Conformi alle direttive 2000/25 e 97/68 CEE		
Potenza KW/CV	47/64	61,5/84	67,5/92
Regime nominale (giri/min)	2300		
Coppia motrice massima (Nm/giri.min)	214 (a 1400 giri)	290 (a 1400 giri)	338 (a 1300 giri)
Raffreddamento	A liquido		
Consumo specifico carburante (gr/KWh)	235	230	238
Capacità serbatoio (lt.)	55		
TRASMISSIONE			
N° marce avanti	16		
N° retromarce	16		
Inversore	Sincronizzato		
Frizione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico ed azionamento PRO ACT SYSTEM		

CARATTERISTICHE TECNICHE	VEGA 75 RS	VEGA 85 RS	VEGA 95 RS
DIFFERENZIALE	Anteriore e posteriore. Bloccaggio differenziali: anteriore e posteriore in simultanea o solo posteriore con comando elettroidraulico		
ASSALI	Anteriori e posteriori con riduttori epicicloidali		
PRESA DI FORZA	Posteriore indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Inseribile sotto carico con freno nella posizione disinserita		
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio		
Comando d'inserimento	Elettroidraulico		
Velocità di rotazione PTO indipendente (giri/min)	540/750		
IMPIANTO IDRAULICO	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore		
Portata alla pompa idraulica che gestisce l'idroguida ed i comandi elettroidraulici (l/min)	31		
Portata alla pompa idraulica che gestisce il sollevatore ed i distributori (l/min)	49		
Pressione idraulica massima (bar)	180		
DISTRIBUTORI	A comando meccanico fino ad un massimo di 8 prese idrauliche		
Posteriori (Standard)	1 a semplice effetto e 2 a doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio		
Posteriori (In opzione)	1 semplice effetto - 1 doppio effetto - 1 doppio effetto flottante		
Joystick (In opzione)	A comando elettronico dei distributori composti da: 1 semplice effetto a portata regolabile, 3 doppi effetto + ritorno libero		
IMPIANTO ELETTRICO			
Batteria (Ah)	100		
Alternatore (A)	55		
SOLLEVATORE POSTERIORE	A sforzo e posizione controllati		
Bracci terzo punto	Standard: regolabili in larghezza con attacchi cat. 1 e 2 In opzione: regolabili in larghezza e lunghezza con attacchi rapidi cat. 1 e 2		
Tiranti terzo punto	Standard: con regolazione manuale In opzione: puntone del terzo punto idraulico e tirante destro del sollevatore entrambi con regolazione idraulica dal posto guida.		
Capacità di sollevamento alle rotule Kg.	2300		
SOLLEVATORE ANTERIORE (In opzione)	A due martinetti esterni con protezione frontale e due distributori a doppio effetto		
Bracci terzo punto	Standard: rigidi con attacchi rapidi Cat. 1		
Capacità di sollevamento Kg.	800		
MODULO GUIDA	Con piattaforma sospesa su "Silent block"		
Piattaforma guida	Reversibile con piattaforma rotante, pedali freni-frizione sospesi montati sulla torretta di comando girevole		
Volante di guida	Regolabile in altezza		
SEDILI con ribaltamento agevolato da molla a gas e cinture di sicurezza	Standard: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore In opzione: sedile e molleggio "Bostrom" - sedile con molleggio a sospensione pneumatica		
FRENI DI SERVIZIO	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle 4 ruote		
Freno di stazionamento	Automatico ed indipendente con BRAKE-OFF SYSTEM		
Freno per rimorchi (In opzione)	Idraulico		
MASSA RIMORCHIABILE kg.	6000		
STERZO	Con guida idrostatica a due martinetti agente sulle ruote anteriori. Deviatore di flusso per idroguida		
SICUREZZA			
Telaio di protezione (Standard)	Anteriore abbattibile saldamente ancorato alla trasmissione		
Cabina (In Opzione)	Monoscocca, insonorizzata, montata su "Silent block", cellula di sicurezza integrata nella struttura		
STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO			
Analoga (Standard)	Completa di: indicatore di velocità, cronotachigrafo, tachimetro, termometro acqua, spie luminose di controllo ed avvisatore acustico		
Digitale (In opzione)	Con lettura simultanea dei giri motore, velocità di avanzamento e velocità di rotazione della presa di forza		
PNEUMATICI			
Standard	9.50-20		
In opzione:	280/70-18 320/65-18 340/65-18 11.2-20 320/70-20 340/65-20 38-14/20 con battistrada STG e soft-Track 31X15.50-15 con battistrada XTC e STG		
GANCI DI TRAINO			
Standard	Gancio di traino posteriore cat.C e anteriore		
In opzione	Gancio di traino posteriore Rockinger o Scharmueller		
PESO IN ORDINE DI MARCIA			
Con telaio - Con cabina (Kg)	2025 - 2175		
OPTIONAL	Kit lampada rotante, Prefiltro ciclone con presa d'aria esterna, Zavorre anteriori e Zavorre per ruote.		

VEGA MT 75 - 85 - 95

Tabella dimensioni trattore

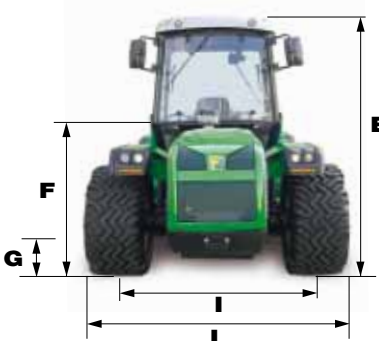
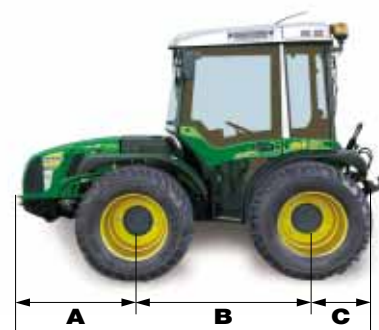
MT	A	B	C	D	E	F	G
					min-max	min-max	min-max
mm.	1142	1495	563	3200	2050-2150	1121-1221	237-337

Tabella larghezza trattore con diversi tipi di ruote

TIPO PNEUMATICO E RELATIVO CERCHIO	LARGHEZZA PNEUMATICO MM	ALTEZZA PNEUMATICO MM	I Carreggiata min/max mm	L Larghezza min/max mm
31X15.50-15 XTC o STG con cerchio fisso	390	790	1510	1900
425/55-17 All Ground o AC70G con cerchio fisso	428	884	1471	1899
340/65-20 con cerchio registrabile	343	958	1354 - 1618	1697 - 1961
38/14-20 STG con cerchio registrabile	356	990	1354 - 1618	1710 - 1974

Raggi di sterzata "MT"

TIPO PNEUMATICO	31x15.50-15	425/75-17	340/65-20	38/14-20
mm.	3340	3350	3280	3280



CARATTERISTICHE TECNICHE	VEGA 75 MT	VEGA 85 MT	VEGA 95 MT
DIFFERENZIALE	Anteriore e posteriore. Bloccaggio differenziali: anteriore e posteriore in simultanea o solo posteriore con comando elettroidraulico		
ASSALI	Anteriori e posteriori con riduttori epicicloidali		
PRESA DI FORZA	Posteriore indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Inseribile sotto carico con freno nella posizione disinserita		
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio		
Comando d'inserimento	Elettroidraulico		
Velocità di rotazione PTO indipendente (giri/min)	540/1000		
IMPIANTO IDRAULICO	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore		
Portata alla pompa idraulica che gestisce l'idroguida ed i comandi elettroidraulici (l/min)	31		
Portata alla pompa idraulica che gestisce il sollevatore ed i distributori (l/min)	49		
Pressione idraulica massima (bar)	180		
DISTRIBUTORI	A comando meccanico fino ad un massimo di 8 prese idrauliche		
Posteriori (Standard)	1 a semplice effetto e 2 a doppio effetto con aggancio in mandata, ritorno libero e recupero olio		
Posteriori (In opzione)	1 semplice effetto - 1 doppio effetto - 1 doppio effetto flottante		
Joystick (In opzione)	A comando elettronico dei distributori composti da: 1 Semplice effetto a portata regolabile, 3 doppi effetto + ritorno libero		
SOSPENSIONE IDRAULICA	Di serie		
IMPIANTO ELETTRICO			
Batteria (Ah)	100		
Alternatore (A)	55		
SOLLEVATORE POSTERIORE	A due martinetti esterni		
Bracci terzo punto	Regolabili in larghezza e lunghezza con attacchi rapidi regolabili in larghezza cat. 1 e 2		
Tiranti terzo punto	Standard: con regolazione manuale		
	In opzione: puntone del terzo punto idraulico e tirante destro del sollevatore entrambi con regolazione idraulica dal posto guida.		
Capacità di sollevamento alle rotule Kg.	2300		
SOLLEVATORE ANTERIORE (In opzione)	A due martinetti esterni con protezione frontale e due distributori a doppio effetto		
Bracci terzo punto	Standard: rigidi con attacchi rapidi Cat. 1		
Capacità di sollevamento Kg.	800		
MODULO GUIDA	Con piattaforma sospesa su "Silent block"		
Piattaforma guida	Reversibile con piattaforma rotante, pedali freni-frizione sospesi montati sulla torretta di comando girevole		
Volante di guida	Regolabile in altezza		
SEDILI con ribaltamento agevolato da molla a gas e cinture di sicurezza	Standard: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore e contenimento laterale -		
	In opzione: sedile e molleggio 'Bostrom' - sedile con molleggio a sospensione pneumatica		
FRENI DI SERVIZIO	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle 4 ruote		
Freno di stazionamento	Automatico ed indipendente con BRAKE-OFF SYSTEM		
Freno per rimorchi (In opzione)	Idraulico		
MASSA RIMORCHIABILE kg.	6000		
STERZO	Con guida idrostatica a due martinetti agente sulle ruote anteriori.		
	Deviatore di flusso per idroguida		
SICUREZZA			
Telaio di protezione (Standard)	A più montanti con tetto, parabrezza anteriore e posteriore e relativi tergicristalli, specchi retrovisori telescopici e fari		
Cabina (In Opzione)	Monoscocca, insonorizzata, montata su 'Silent block', cellula di sicurezza integrata nella struttura		
STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO			
Analogica (Standard)	Completa di: indicatore di velocità, cronotachigrafo, tachimetro, termometro acqua, spie luminose di controllo ed avvisatore acustico		
Digitale (In opzione)	Con lettura simultanea dei giri motore, velocità di avanzamento e velocità di rotazione della presa di forza		
PNEUMATICI			
Standard	31x15.50-15 XTC		
In opzione:	31X15.50-15 STG 38/14-20 STG 425/55-17 con battistrada All-Ground e AC70G 340/65-20		
GANCI DI TRAINO			
Standard	Gancio di traino posteriore cat.C e anteriore		
In opzione	Gancio di traino posteriore Rockinger o Scharmueller		
PESO IN ORDINE DI MARCIA			
Con telaio/Con cabina (Kg)	2100/2175		
OPTIONAL	Kit lampada rotante, Zavorre anteriori e Zavorre per ruote.		

CARATTERISTICHE TECNICHE	VEGA 75 MT	VEGA 85 MT	VEGA 95 MT
TELAIO	Telaio integrale oscillante OS-FRAME con ruote sterzanti		
TRAZIONE	Quattro ruote motrici * Disinserimento della trazione anteriore a comando elettroidraulico		
MOTORE	Diesel 4 tempi a iniezione diretta		
Casa costruttrice	VM * Daimler-Benz		
Tipo	D754 E2	D704 TE2	D754 TE2
N° cilindri	4		
Cilindrata cc	2970	2776	2970
Aspirazione	Naturale	Turbo	Turbo
Livello emissioni	Conformi alle direttive 2000/25 e 97/68 CEE		
Potenza KW/CV	47/64	61,5/84	67,5/92
Regime nominale (giri/min)	2300		
Coppia motrice massima (Nm/giri.min)	214 (a 1400 giri)	290 (a 1400 giri)	338 (a 1300 giri)
Raffreddamento	A liquido		
Consumo specifico carburante (gr/KWh)	235	230	238
Capacità serbatoio (lt.)	55		
Filtro aria	Con prefiltro ciclone con presa d'aria esterna		
TRASMISSIONE			
N° marce avanti	16		
N° retromarce	16		
Inversore	Sincronizzato		
Frizione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico ed azionamento		
	PRO ACT SYSTEM		



PRESSO IL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA

FERRARI

BCS S.p.A - Divisione Ferrari

Viale Mazzini, 161 - 20081 Abbiategrosso (Milano)

Tel. +39 02 94821 - Fax +39 02 94960800

E.mail: bcs@bcs-ferrari.it - www.bcs-ferrari.it